



# Catálogo Refrigeração

# A nossa oferta

A Junex apresenta a sua nova linha de produtos de Refrigeração, desenvolvidos para as necessidades comerciais do dia a dia, com excelente relação qualidade/ preço.

A nova linha de produtos foi desenvolvida para superar o uso intenso e exigente dos estabelecimentos comerciais. Os nossos produtos são fáceis de usar e limpar, duráveis, fiáveis, feitos para durar.

O nosso portfólio de produtos vai ao encontro das preocupações ambientais e utiliza maioritariamente gás refrigerante livre de CFC's, ecológico e eficiente.









# Perfil da empresa

A Manuel J. Monteiro (MJM) foi fundada em 1932 e desde então dedica-se à comercialização de equipamentos para a indústria hoteleira. A MJM faz parte de um grupo de empresas, nas quais se englobam as associadas, Monteiro Electro Fabril e Junis.

A Monteiro Electro Fabril dedica-se em exclusivo ao fabrico de equipamentos para industria hoteleira.

A Junis é a empresa que se dedica à prestação de serviços Pós-venda, Assistência Técnica, instalação e Montagens.

Desde 1955 a Junex oferece soluções profissionais.



*Quando encontrar este símbolo nos nossos produtos, significa que damos prioridade à produção nacional.*



# Expositores ARV

Expositores profissionais para produtos congelados com área de ocupação reduzida e instalação fácil. Obtenha elevados desempenhos com custos reduzidos. Equipamentos com controlador electrónico de temperatura, elevada eficiência energética e custos reduzidos (consumo reduzido por litro).



**Controlador electrónico da temperatura**



**Tipo de gás - R290**  
Ecológico - sem CFC's  
Consumo reduzido



**Plug in**  
Fácil de instalar,  
pronto a usar



**Iluminação LED**  
Eficiente, eficaz e com  
temperatura reduzida



**Condensador livre de manutenção**



**Espessura de isolamento 80mm**



**Descongelação automática**  
Manutenção e limpeza fácil

# Elevado desempenho, ergonomia e utilização prática



## Exterior

Exterior em chapa galvanizada revistida a PVC de acordo com as normativas alimentares.



## Interior

Interior em chapa galvanizada revistida a PVC de acordo com as normativas alimentares.



## Controlador electrónico da temperatura

Controlo a temperatura de forma prática e exacta.



## Componentes com elevada qualidade

Evaporador, condensador e todo o circuito de frio em cobre



## Livre de manutenção

Condensadores livre de manutenção, garantem vida útil do equipamento extensa e evita custos de manutenção (opcional).



## Grupos frigoríficos

Dois grupos frigoríficos de elevado rendimento (COP) e baixa emissão térmica.



## Descongelação automática

Descongelação automática por gás quente.



## Eficiência

Alta eficiência energética e baixos custos de operação.



## Fundo falso ajustável

Fundo falso ajustável em altura.



## Iluminação LED

Iluminação led interna, com controlo ON/ OFF



## Combinação

Os expositores Dupla 2.2 D podem ser colocados lado a lado, completando a linha com o modelo Dupla 2.2 D Topo.



## Alarmes de segurança

Equipado com sistema de alarme sonoro para alerta do operador caso exista alguma anomalia.

# expositores profissionais

com portas

**JuneX**



## características

<b>modelo</b>	ARV
área de exposição total (TDA m <sup>2</sup> )	0.7
classe climática (EN23953)	3L1 / 3M1
gama de temperaturas - °C	+15°C / +22°C
condensador livre de manutenção	sim
alarme visual	sim
haccp	sim
sistema de monitorização LON-RS485	opção
volume bruto - L	334
volume líquido - L	425
voltagem/ frequência (V/Hz)	220-240/50
potência nominal - W	484
corrente nominal - A	3.0
consumo de energia - kWh/ 24	4,1(-) / 2,0(+)
índice de eficiência energética (EEI)	34,9
gás refrigerante	R290
nº de compressores	1
carga de gás refrigerante - kg	2 x 0,90
pressão máxima de funcionamento - bar	30
<b>dimensões</b>	
sem embalagem - a x l x p (mm)	1000x1470x811
com embalagem - a x l x p (mm)	920x1530x1550
peso líquido/ bruto - kg	85/ 125





# Junex, feito para durar.

## **Qualidade dos produtos e testes de funcionamento**

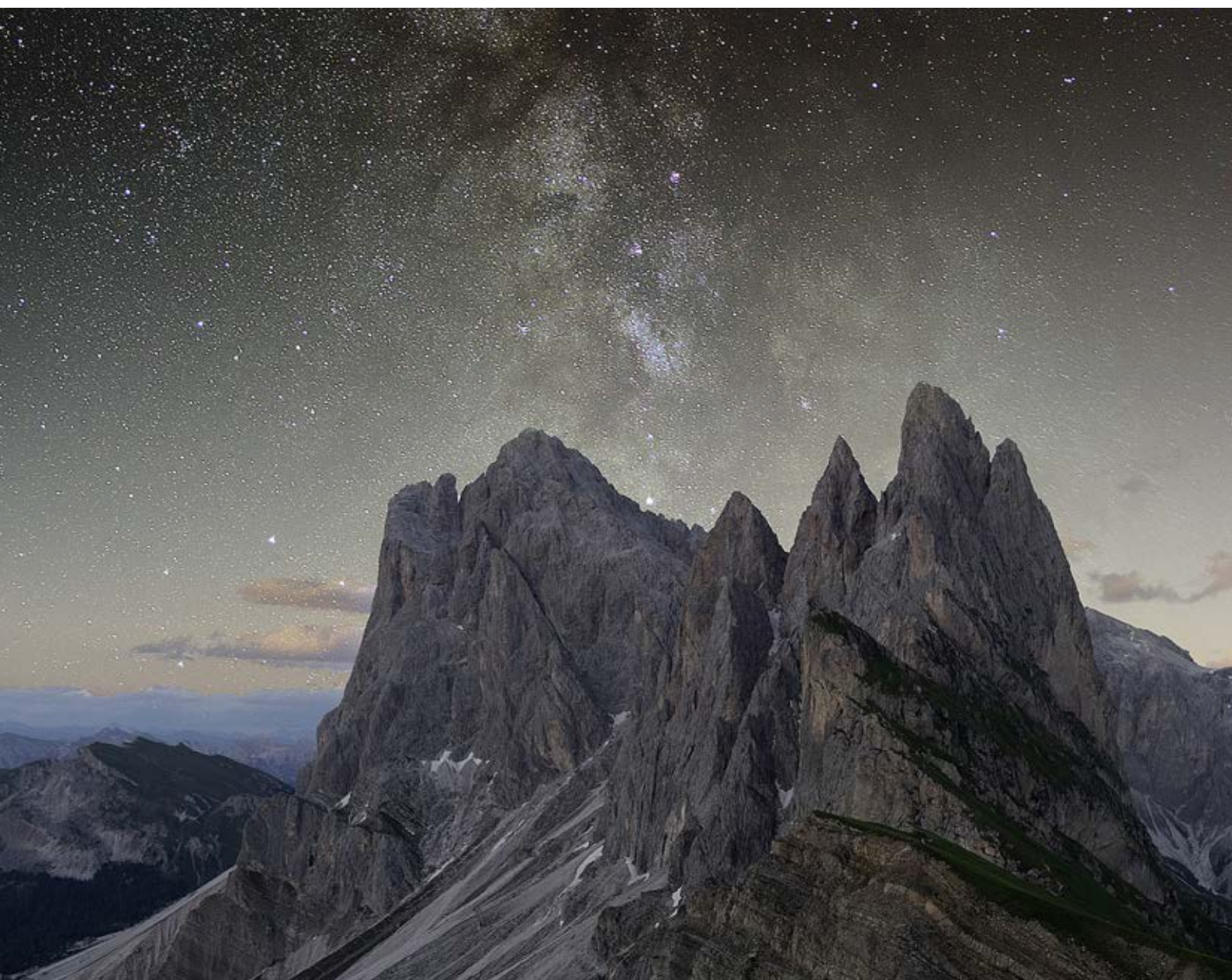
A produção dos nossos equipamentos é totalmente controlada por padrões rigorosos de qualidade o que garante produtos finais com elevados níveis de qualidade. Os produtos são desenvolvidos e concebidos com foco no utilizador. Todos os equipamentos são submetidos a testes de qualidade peça a peça, verificando todas as suas funções de modo a garantir que o produto chega em perfeitas condições ao utilizador.

## **Showroom**

Estamos de portas abertas para receber os nossos parceiros e clientes finais nas nossas instalações. O nosso *showroom* apresenta uma grande oferta de soluções para o seu negócio. Venha conhecer a que mais se enquadra na sua necessidade.

## **Serviço pós-venda com cobertura nacional, com mais de 100 postos de assistência técnica**

A Junex é conhecida pela sua presença no mercado, com mais de 80 anos e uma assistência técnica, acessível e disponível em qualquer zona do território nacional. Os nossos parceiros são especialistas que garantem uma resposta rápida às solicitações diárias, seja na venda de peças de substituição, instalações de equipamentos, manutenção ou reparação.





MANUEL J. MONTEIRO

Estrada das Palmeiras, 55 | Queluz de Baixo  
Apartado 1004 | 2734-504 Barcarena | Portugal  
T. (+351) 214 349 700 | F. (+351) 214 349 754  
comercial@mjm.pt

Reservamos o direito de erro na impressão, assim como, alterar as especificações e características técnicas dos produtos ou a gama, sem aviso prévio.