



Frio Comercial - Abatidores de temperatura - Células de abatimiento 20 bandejas GN 1/1 y GN 2/1

Modelo: CAM-201-GR

Referencia	19017597
Dimensiones (mm)	1100 x 805 x 650
Número de bandejas carro	-
Bandejas GN 1/1	-
Bandejas GN 2/1	-
Producción congelación (KG)	4,250
Producción refrigeración (KG)	Equipo frigorífico para CAM-201

Características generales

- Las células de abatimiento-congelación rápidas están controladas electrónicamente.
- Posibilidad de equipar las células con una rampa para facilitar la introducción de los carros GN 1/1 y GN 2/1 (accesorio).
- Ciclo abatimiento: +90° a +3° C.
- Ciclo congelación: +90° a -18° C.
- Exterior totalmente en acero inoxidable. Interior fabricado en acero inoxidable.
- Construcción mediante paneles.
- Aislamiento de poliuretano inyectado de 80 mm libre de CFC, con una densidad de 42 Kg/m3.
- Evaporador de alta ventilación para garantizar la máxima eficacia del sistema de enfriamiento.
- Nuevo Panel e-feel, de fácil uso con nuevas prestaciones. Incorpora puerto USB para carga y descarga de los programas y de la información relativa a las alarmas HACCP. Posibilidad de memorizar hasta 99 programas.
- Incorpora de serie una sonda multipunto que proporciona 4 puntos de lectura en el corazón del producto, garantizando un óptimo resultado.
- Sonda con calefacción para una fácil extracción al final del proceso.
- Interior con uniones angulares de radio de 80 mm, para facilitar la limpieza.
- Gas-refrigerante ecológico R452A.
- Puertas dotadas con sistema de cierre automático.
- Fabricado conforme a las normas CE.
- Construido según la directiva HACCP.
- Temperatura ambiente: + 43° C.
- Para obtener una mayor producción existe la posibilidad de instalar un grupo frigorífico potenciado.
- Instalación no incluida.
- Como accesorio puede incorporar: rampa de acceso, impresora, tapa para el grupo remoto y kit de sondas.
- Tensión de alimentación: 400 V - 3N / 50 Hz.
- Posibilidad de suministrar al abatidor-congelador sin grupo remoto (-SG).
- Disponible en versión entrada/salida (consultar).



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

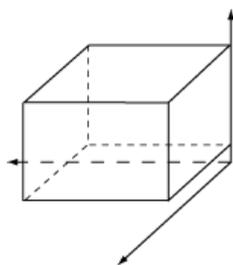
Amperaje (A):	11A
Fases:	3N
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	4.250
Voltaje:	400V

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

Clase climática:	3
Equipo:	SEMI-HERMÉTICO
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Numero compartimientos:	Uno
PCA:	2139
Potencia frigorífica (KW):	5.970
Sistema de condensación:	Aire
Temperatura:	+3/-18
Tipo gas:	R-452A

ESPECIFICACIONES PRODUCTO

Alto bruto (mm):	850
Alto neto (mm):	0,01
Ancho bruto (mm):	785
Ancho neto (mm):	0,01
Largo bruto (mm):	1450
Largo neto (mm):	0,01
Peso bruto (kg):	205



Dimensiones Embalaje
 Alto: 850 MM
 Ancho: 785 MM
 Profundidad: 1450 MM
 Peso bruto: 205 KG

Familias relacionadas



Recipientes GN de acero
inoxidable Cubetas lisas sin
asas



Sous Vide Baño María estático



Sous Vide portátil



Horno gastronomía