



Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas expositoras de sobremesa - Vitrinas verticales de sobremesa

Modelo: VIVES-9 HC

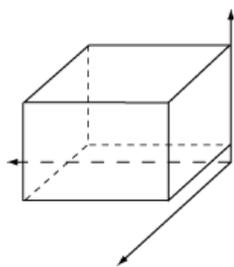
Referencia	19072959
Capacidad (L)	98
Potencia (W)	200
Temperatura Trabajo (°C)	+3°C a + 8°C
Medidas totales (mm)	428 x 386 x 1150
Estantes	4

Características generales

- Vitrinas verticales de sobremesa
- Vitrina refrigerada ventilada para la exposición y mantenimiento de alimentos y bebidas en acabado blanco.
- Sus dimensiones reducidas la hacen una vitrina versátil y ligera, ideal para instalarse en diferentes tipos de instalaciones de servicio rápido, supermercados y restauración.
- Máxima exposición gracias a su diseño con 4 caras acristaladas.
- Temperatura de trabajo +3 °C a +8 °C
- Iluminación LED interior
- Doble cristal
- Estantes regulables en altura
- Termostato y termómetro digital.
- Refrigerante R600a.
- Desescarche automático. Evaporación automática del agua de desescarche.
- Dimensiones del estante 335 x 340 mm.



visualiza el video



Dimensiones Embalaje
 Alto: 1 MM
 Ancho: 1 MM
 Profundidad: 1 MM
 Peso bruto: 41 KG

Vitrinas verticales	
Clase climática:	3
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Tipo gas:	R-600a
Voltaje:	230V

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO	
Carga de gas refrigerante (G):	50
Clase climática:	3
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Numero compartimientos:	Uno
PCA:	3
Temperatura:	+3 +8 °C
Tipo gas:	R-600a
Volumen interior bruto (L):	98

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD	
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Voltaje:	230V

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO	
Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1449,420
Consumo eléctrico 24h (KWH):	3,970
Enlace Ecoetiqueta:	https://eprel.ec.europa.eu/qr/
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	582158
Índice de Eficiencia Energetica (%):	24,810
Modelo Certificación:	VIVES-5 HC
Tipo Etiq Efici. Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración

Supermarket Cabinets EcoEtiqueta	
AE:	1449,420
Categoría:	REFRIGERATOR
Clase climática:	3
Clase Climatica Ecoetiqueta:	3
Clase Tª Comp.1:	H2
Clase temperatura General:	H2
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1449,420
Duracion de Garantia (mes):	12
Familia:	VC4
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	24,800
Numero compartimientos:	Uno
Orientacion:	VERTICAL
Roll-in:	false
SAE:	5842,190
Tª +Alta Refrig. (°C):	10
Tª +Baja Refrig. (°C):	-1
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	10
TDA Comp.1 (M2):	0,950
TDA Refrig. (M2):	0,950
Tipo:	INTEGRAL
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Web:	WWW,EDENOX,ES

ESPECIFICACIONES PRODUCTO	
Alto bruto (mm):	1
Alto neto (mm):	1002
Ancho bruto (mm):	1
Ancho neto (mm):	386
Largo bruto (mm):	1

